



FICHA TÉCNICA

Caucho de Silicona FDA i1

Innovación y calidad en materiales premium para tus proyectos creativos

SILICONA DE GRADO ALIMENTICIO

SILICONA FDA i1

DESCRIPCIÓN

La **Silicona de Platino FDA i1** es un producto Bi-Componente 1:1 en estado líquido, al mezclarlos, retícula y cura a temperatura ambiente con un tipo de catálisis endotérmica. Se caracteriza por ser un producto altamente resistente, translúcido y elástico.



APLICACIONES

La **Silicona de Platino** en general, tiene un campo de aplicación muy extenso. A continuación, citamos algunos campos de aplicación:

- Moldes para elaboración de velas y resinas, entre ellas la Resina Epoxi.
- Elaboración de moldes en general para yeso, concreto, entre otros.

- Diseño y elaboración de prótesis que estén en contacto con personas.
- Dependiendo de la dureza, podemos adaptarla a cierto tipo de trabajo, la silicona se presenta desde la Dureza Shore 5 hasta la Dureza Shore 50.



BENEFICIOS

- Al ser translúcido, permite realizar cortes precisos en moldes de bloque
- Posee baja viscosidad y un sistema antiespumante, esto facilita realizar la mezcla, copiar fielmente los detalles y evita la formación de burbujas.
- Contracción nula y excelente estabilidad dimensional, es decir las piezas que se fabriquen en el molde, tendrán la misma dimensión que la original.
- Excelentes propiedades de desmoldeo, al ser auto desmoldante impide que los materiales se adhieran al molde.
- Alta resistencia al desgarrar y a la tracción.

MODO DE EMPLEO

Los productos (Componente A y Componente B) pueden ser mezclados manualmente o con un mezclador eléctrico. Si utiliza un mezclador eléctrico, asegúrese que sea de baja velocidad para

minimizar la generación de burbujas y evitar un incremento de la temperatura.

También es posible utilizar un mezclador especial y una máquina dispensadora de Silicona, si desea más información puede indicarnos y le ayudaremos con gusto.

Silicona de Platino FDA II	Componente A	Componente B
Dosificación	100 partes	100 partes
Tiempo de trabajo a 25 °C	40 minutos	
Tiempo de desmoldeo a 25 °C	24 horas	

Para eliminar las burbujas de la mezcla, se recomienda utilizar una bomba al vacío. Es preferible exponer la mezcla de 30 a 50 mbar para eliminar todo el aire atrapado.

Al trabajar con una bomba al vacío, la mezcla se expande de 3 a 4 veces en relación al volumen, conforme vaya saliendo el aire, la mezcla volverá a su volumen original (Tiempo aproximado 5 a 10 minutos). Hacer funcionar la bomba una

o dos veces acelera el proceso de desgasificación, se recomienda utilizar un recipiente con una relación diámetro/altura elevada (de 3 a 4 veces el volumen inicial) para evitar derrames dentro de la bomba al vacío.

Si utiliza una máquina dispensadora, los componentes se desgasifican por separado antes de mezclarlos.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Ítem de Prueba	Componente A y B
Nombre del Producto	Silicona de Platino FDA II
Apariencia	Líquido viscoso traslúcido
Color	Traslúcido/Se puede pigmentar
Viscosidad (cps)	7000 - 9000
Relación de Mezcla (A: B)	Proporción 1:1
Tiempo de trabajo (25°C)	De 30 a 40 minutos
Tiempo de curado (25°C)	24 horas
Dureza Shore A	10
Resistencia a la tracción (Mpa)	3.5
Alargamiento (%)	650
Resistencia al desgarro (N/mm)	14
Contracción linear (%)	0.1

La **Silicona de Platino** es susceptible a la inhibición de curado cuando entra en contacto con determinados materiales y productos químicos.

Si la **Silicona de Platino** ha curado parcialmente al cabo de 24 horas o tiene la superficie pegajosa, quiere decir que se ha producido una inhibición. El curado puede ser lento a temperatura ambiente o acelerado aplicando calor.

A continuación, citamos materiales que pueden **inhibir el curado**:

- Cauchos vulcanizados con Azufre.
- Silicona RTV catalizado con sales metálicas y compuestos de estaño.
- PVC estabilizado con sales de estaño y aditivos.
- Epoxi catalizado con aminas.
- Ciertos disolventes orgánicos como cetonas, alcoholes, éter, entre otros.

Previo al uso del material, recomendamos comprobar que los recipientes de mezcla, el material de las matrices y los agentes de desmoldeo no tengan efecto inhibidor.

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

En sus envases originales, el tiempo de vida útil es de 12 meses a partir de la fecha de producción. (Consulte con nosotros el lote que adquirió).

Los componentes de **Silicona de Platino** son sensibles a la humedad, por esa razón deben ser conservados en bidones o

depósitos herméticos a temperatura ambiente (20 °C).

PRECAUCIONES

- La **Silicona de Platino** es básicamente inocuo y no es un producto inflamable, pero no se debe exponer al fuego directo por seguridad.
- Trabajar en un entorno operativo que esté ventilado. Si trabaja con una bomba al vacío, el gas generado debe descargarse al aire libre, no es recomendable descargar el gas de la bomba en el taller de trabajo.
- Se recomienda evitar el contacto con los ojos y mantener fuera del alcance de los niños. Las personas con asma deben tener cuidado al trabajar con los químicos en general.
- Al emplear el producto, se debe utilizar equipos de protección como máscaras (mascarillas) y guantes de nitrilo o látex para evitar irritaciones en la piel.

CERTIFICACIONES

Los componentes de la Silicona de Platino FDA, una vez polimerizados o curados cumplen con las directivas FDA 175.300 y FDA 175.105, relativas a los materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con productos alimentarios.

La Silicona de Platino FDA está aprobada por Bureau Veritas.

Grupo FASARC garantiza la calidad de sus productos, siga las instrucciones de la ficha para obtener un correcto funcionamiento. Hacer caso omiso a la ficha, puede derivar a problemas de los cuales no podemos hacernos responsables.

¿Desea conocer más productos de ISERIQ?

Visite: <https://www.iseriq.com/productos/>



0992585804 & 07 6021037



ventas@fasarc.com



Av. Loja 7-55 y Diego de Daza



www.iseriq.com