



TODO PARA MOLDEAR Y TRANSFORMAR



FICHA TÉCNICA

RESINA POLIÉSTER COBALTADA

Innovación y calidad en materiales premium para tus proyectos creativos

RESINA ACELERADA / COBALTADA

RESINA POLIÉSTER

DESCRIPCIÓN

La Resina De Poliéster Cobaltada es un tipo de resina de poliéster insaturado con base ortoftálica y un alto contenido de sólidos. Es de marca Dutran y un material de dos componentes, consta de la Resina Líquida y el Agente de Curado o Catalizador, al mezclado cura a temperatura ambiente mediante una reacción de condensación, de esa forma se obtiene un producto rígido y resistente.

- Ofrece resistencia a la intemperie cuando se le añade un inhibidor de rayos UV.
- Cuenta con la aprobación de Lloyd's Register.
- Cumple con la normativa 21 CFR 177.2420 de la FDA, lo que la hace apta para el contacto repetido con alimentos, siempre que sea formulada y curada adecuadamente.



APLICACIONES

La **Resina De Poliéster** en general, tiene un campo de aplicación muy extenso. A continuación, citamos algunos campos de aplicación:

- Embarcaciones en plástico reforzado (**FRP**): como botes de pesca, yates, botes salvavidas, etc.
- Tanques, tuberías y diversos productos plásticos reforzados con fibra de vidrio y fibra de carbono.



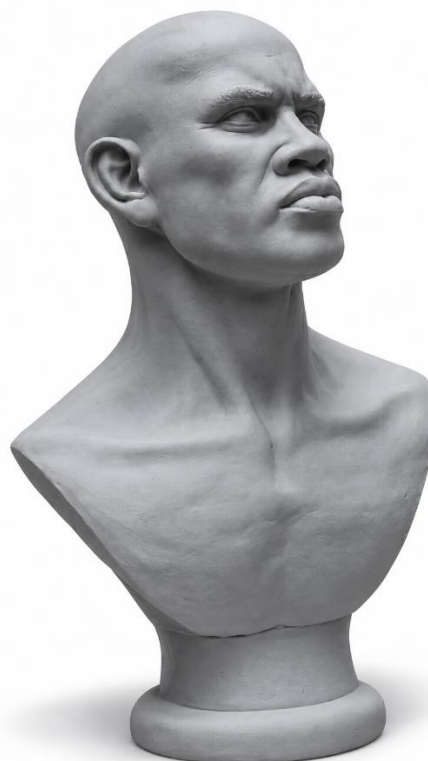
- Adecuado para procesos de bobinado de filamento, pultrusión, rociado y laminado manual.
- Elaboración de moldes y prototipos: Utilizada en la producción de moldes y contra moldes precisos para diversas industrias.
- Reparación de superficies: Adecuada para restaurar y reparar superficies dañadas, proporcionando una solución efectiva y duradera.

BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica: Proporciona durabilidad y robustez a las piezas fabricadas.
- Versatilidad: Compatible con diversos materiales y aplicaciones.
- Curado rápido: Permite una producción eficiente y tiempos de trabajo reducidos.

MODO DE EMPLEO

Los productos (Resina Líquida y Catalizador) pueden ser mezclados manualmente o con un mezclador eléctrico. Si utiliza un mezclador eléctrico, asegúrese que sea de baja velocidad para minimizar la generación de burbujas y evitar un incremento de la temperatura.



Resina Poliéster Cobaltada	Componente A	Componente B
Dosificación	100 partes	1.5 partes
Tiempo de trabajo a 25 °C	15 minutos	
Tiempo de desmoldeo a 25 °C	25-30 minutos	

No es recomendable usar una bomba al vacío para quitar el aire interno puesto que el tiempo de trabajo es corto y se corre peligro de que el producto catalice dentro de la bomba.

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES DE LA RESINA LÍQUIDA	
Ítem	Valor
Apariencia	Líquido viscoso amarillo
Viscosidad cPs (25°C) Brookfield #64@60rpm	1500-2000
Índice de acidez	18 -26
Contenido de sólidos, %	68 -72
Tiempo en gel* @25°C en min	10 -20
Gel a pico en min.	/
Pico exotérmico, °C	180-220

PROPIEDADES MECÁNICAS

Ítem	Valor	Método de Prueba
Resistencia a la tracción, MPa	65	ASTM D638
Módulo de tracción, GPa	3.2	
Alargamiento a la tracción, %	2.6	
Resistencia a la flexión, MPa	120	ASTM D790
Módulo de flexión, GPa	3.3	
Distorsión de calor temperatura, °C	70	ASTM D648
Dureza Barcol	40	Barcol 934-1

NOTA: La información proporcionada corresponde a propiedades físicas y no deben ser considerada como especificación del producto.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

- El producto debe empacarse en un contenedor limpio, seco, seguro y sellado.
- Vida útil: seis meses por debajo de 25 °C, almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado. Evite la insolación.
- Toda la información en esta ficha es para referencia y se basa en pruebas estándar ASTM.
- Cualquier condición inadecuada de almacenamiento y transporte provocará el acortamiento de la vida útil.
- El fabricante se reserva el derecho de realizar mejoras al producto, por lo cual los datos de prueba actuales pueden cambiar con la mejora tecnológica.

La **Resina Poliéster Cobaltada** tiene las siguientes presentaciones:

Presentación	Precio, USD
1KG + 15gr MEC	\$7.91
4KG + 60gr MEC	\$30.60
20KG + 300gr MEC	\$147.71

Última actualización 09/07/2025

PRECAUCIONES

Al manipular resina de poliéster, es fundamental seguir ciertas precauciones para garantizar la seguridad personal y ambiental:

Protección Personal:

- **Guantes:** Utilice guantes de nitrilo para evitar el contacto directo con la piel, ya que la resina puede causar irritación o reacciones alérgicas.
- **Mascarilla:** Emplee una mascarilla con filtros de carbono activado adecuada para gases orgánicos, evitando la inhalación de vapores tóxicos emitidos durante el proceso de curado de la resina.
- **Gafas de Seguridad:** Proteja sus ojos con gafas de seguridad para prevenir posibles salpicaduras y la irritación causada por los vapores.

- **Ropa de Trabajo:** Use ropa de manga larga y delantales de materiales resistentes a productos químicos para minimizar la exposición cutánea.

Manipulación:

- **Ventilación:** Trabaje en áreas bien ventiladas para dispersar los vapores generados durante el uso de la resina.
- **Fuentes de Ignición:** Mantenga el producto alejado de fuentes de calor, chispas y llamas abiertas, ya que la resina de poliéster es inflamable.
- **Almacenamiento:** Conserve la resina en su envase original, bien cerrado, en un lugar fresco, seco y bien ventilado, protegido de la luz solar directa y alejado de materiales incompatibles.
- **Etiquetado:** Asegúrese de que todos los envases estén correctamente etiquetados y evite reutilizar recipientes vacíos para otros fines.

Primeros Auxilios:

- **Contacto con la Piel:** Enjuague inmediatamente con abundante agua y jabón. Evite el uso de disolventes para limpiar la piel.

- **Contacto con los Ojos:** Lave los ojos con agua limpia durante al menos 15 minutos y busque atención médica.
- **Inhalación:** Traslade al afectado a un área con aire fresco. Si presenta síntomas como dificultad para respirar, busque atención médica de inmediato.
- **Ingestión:** No induzca el vómito. Enjuague la boca y busque atención médica inmediatamente.

Eliminación de Residuos:

- No vierta residuos de resina en desagües o cuerpos de agua.
- Deposite los desechos en contenedores adecuados y gestione su eliminación conforme a las normativas locales y nacionales.

CERTIFICACIONES

La **Resina Poliéster Cobaltada** cuenta con la aprobación de Lloyd's Register y cumple con la normativa 21 CFR 177.2420 de la FDA, lo que la hace apta para el contacto repetido con alimentos. Además de que toda la información se basa en pruebas estándar ASTM.

Grupo FASARC garantiza la calidad de sus productos, siga las instrucciones de la ficha para obtener un correcto funcionamiento. Hacer caso omiso a la ficha, puede derivar a problemas de los cuales no podemos hacernos responsables.

¿Desea conocer más productos de ISERIQ?

Visite: <https://www.iseriq.com/productos/>



0992585804 & 07 6021037



ventas@fasarc.com



Av. Loja 7-55 y Diego de Daza



www.iseriq.com