

FICHA TÉCNICA

Resina Epoxi CF30



RESINA EPOXI CF30

Fibra de Carbono

DESCRIPCIÓN

La Resina Epoxi CF30 trabaja en proporción 2:1 y puede curarse a temperatura ambiente. Es un sistema de dos componentes (resina y endurecedor), con desaireación natural, resistencia al amarillamiento, alta transparencia y superficie brillante. También puede curarse a alta temperatura para un endurecimiento más rápido. Se caracteriza por ser un producto altamente resistente.

APLICACIONES

La Resina Epoxi CF30 puede utilizarse ampliamente para recubrimiento de tablas de surf, recubrimiento de productos de fibra de carbono, refuerzo con fibra de carbono, laminado de fibra de vidrio, recubrimiento de snowboard, recubrimiento de remos, embarcaciones, encapsulado de lámparas y relleno de moldes, entre otros.

BENEFICIOS

- Excelente compatibilidad con fibra de carbono.
- Baja viscosidad.
- Alta resistencia mecánica.
- Resiste a los rayos UV | No se hace amarilla.
- Buena estabilidad térmica.
- Excelente aislamiento térmico.
- Resistente a la humedad.

PROPIEDADES ANTES DEL CURADO

Resina Epoxi CF30	Componente A	Componente B
Color	Transparente Azulado	Transparente
Densidad específica	1.15	0.96
Viscosidad 25°C	6000-10000 CPS	250 CPS máx.
Proporción de mezcla	A: B 100:50 (en peso)	
Condiciones de curado	25°C x 2-4 horas o 55°C x 1.5 horas (2g)	
Tiempo de trabajo	25°C x 15 minutos (100gr)	

MODO DE EMPLEO

Los productos (Componente A y Componente B) pueden ser mezclados manualmente o con un mezclador eléctrico. Si utiliza un mezclador eléctrico, asegúrese que sea de baja velocidad para minimizar la generación de burbujas y evitar un incremento de la temperatura.



1. Pese las partes A y B según la proporción indicada y colóquelas en un recipiente limpio previamente preparado. Mezcle completamente, raspando las paredes del recipiente en sentido horario. Deje reposar de 2 a 3 minutos y luego puede utilizarse.
2. Tome la cantidad de mezcla según el tiempo útil de trabajo y la dosificación para evitar desperdicios. Cuando la temperatura sea inferior a 15°C, caliente primero la parte A a 30°C y luego mézclela con la parte B (la parte A se espesa a baja temperatura). Después de usar, cierre bien el envase para evitar problemas causados por la absorción de humedad.
3. Cuando la humedad relativa sea superior al 85%, la superficie de la mezcla curada absorberá humedad del aire y formará una capa blanquecina en la superficie. Por lo tanto, si la humedad relativa es mayor al 85%, no es recomendable el curado a temperatura ambiente; se sugiere utilizar curado con calor.

Si requiere realizar trabajos profesionales, para eliminar las burbujas de la mezcla, se recomienda utilizar una bomba al vacío. Es preferible exponer la mezcla de 30 a 50 mbar para eliminar todo el aire atrapado.

Al trabajar con una bomba al vacío, la mezcla se expande de 3 a 4 veces en relación al volumen, conforme vaya saliendo el aire, la mezcla volverá a su volumen original (Tiempo aproximado 5 a 10 minutos). Hacer funcionar la bomba una o dos veces acelera el proceso de desgasificación, se recomienda utilizar un recipiente con una relación diámetro/altura elevada (de 3 a 4 veces el volumen inicial) para evitar derrames dentro de la bomba al vacío.

PROPIEDADES TÉCNICAS I DESPUÉS DE CURAR

DESPUÉS DE CURAR		
Dureza	SHORE-D	<90
Resistencia volumétrica	25°C, Ω, cm	1X10 ¹⁵ Ohm
Resistencia superficial	25°C, Ω	5×10 ¹⁵ Ohm
Fuerza dieléctrica	25°C, KV/mm	22 KV/mm
Resistencia a la flexión	Kg/mm ²	25 kg/mm ²
Conductividad térmica	W/m*K	0.59 W/m*K
Pérdida eléctrica inducida	1KHZ	0.42
Resistencia a alta temperatura	°C	80
Absorción de humedad	%	<0.15
Resistencia a la compresión	Kg/mm ²	11.4

VIDA UTIL Y ALMACENAMIENTO

1. Almacenar a una temperatura de 25°C o en un lugar fresco y seco. Evitar la exposición a la luz solar, altas temperaturas o ambientes con alta humedad.
2. Utilizar lo antes posible una vez abierto. Está estrictamente prohibido dejar el producto expuesto al aire por un tiempo prolongado después de abrirlo para evitar afectar la calidad del producto.
3. La vida útil es de doce meses a temperatura ambiente de 25°C.

PRECAUCIONES

La **Resina Epoxi CF30** es básicamente inocuo y no es un producto inflamable, pero no se debe exponer a fuentes de calor que superen los 40°C o exponerla al fuego directo.

Se recomienda evitar el contacto con los ojos y mantener fuera del alcance de los niños. Al momento de trabajar con la resina, es recomendable utilizar guantes de nitrilo o látex para evitar irritaciones en la piel.

En caso de contacto, lavar con abundante agua y buscar atención médica inmediatamente.

El ambiente de trabajo debe estar ventilado y mantenerse alejado del fuego. Es necesario mantener bien sellados los envases después de su uso.

Evitar el contacto de los componentes con el agua antes de que catalicen, recuerde que son Polímeros y no son compatibles con el agua (H₂O).

Grupo FASARC garantiza la calidad de sus productos, siga las instrucciones de la ficha para obtener un correcto funcionamiento. Hacer caso omiso a la ficha, puede derivar a problemas de los cuales no podemos hacernos responsables.

¿Desea conocer más productos de ISERIQ?

PRODUCTOS



Visite: <https://www.iseriq.com/productos/>



Moldes e Insumos Químicos
Dirección: Av. Loja 7-55 y Diego de Daza
www.iseriq.com